

**Научно-производственная фирма  
«МЕТА»**

**ГАЗОАНАЛИЗАТОРЫ МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ**

**"АВТОТЕСТ-02.02 "**

**"АВТОТЕСТ-02.03 "**

**Руководство по эксплуатации  
М 247.300.00 РЭ**

**Методика поверки  
МП РТ АПМ 20-2010**

M 247.300.00 Pᅇ

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	5
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА .....	5
1.1 Описание и работа прибора .....	5
1.1.1 Назначение .....	5
1.1.2 Технические характеристики .....	6
1.1.3 Состав изделия .....	8
1.1.4 Устройство и работа .....	9
1.1.5 Маркировка и пломбирование .....	19
1.1.6 Упаковка .....	19
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ .....	20
2.1 Эксплуатационные ограничения .....	20
2.2 Подготовка прибора к использованию .....	20
2.3 Использование прибора .....	25
2.4 Поверка прибора .....	26
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	27
3.1 Техническое обслуживание прибора .....	27
3.2 Текущий ремонт .....	28
4 ХРАНЕНИЕ .....	29
5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	29
Приложение А Методика поверки	
Приложение Б Подготовка принтера к работе	
Приложение В Рекомендации по использованию тахометра в приборах АВТОТЕСТ	

M 247.300.00 Pᅇ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с принципом работы, основными правилами эксплуатации, обслуживания и транспортирования газоанализаторов многокомпонентных "АВТОТЕСТ-02.02", "АВТОТЕСТ-02.03".

Газоанализаторы "АВТОТЕСТ-02.02" "АВТОТЕСТ-02.03" соответствуют 0 и 1 классу точности по ГОСТ Р 52033-2003.

## **1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА**

### **1.1 Описание и работа изделия**

#### **1.1.1 Назначение**

1.1.1.1 Газоанализаторы "АВТОТЕСТ-02.03" и "АВТОТЕСТ-02.02" (далее по тексту - прибор) предназначены для одновременного определения содержания оксида углерода (СО), диоксида углерода (СО<sub>2</sub>) углеводородов (СН), кислорода (О<sub>2</sub>) в отработавших газах автомобилей, работающих на бензине, газовом и альтернативных видах топлива, а также измерения температуры моторного масла, частоты вращения коленчатого вала и расчета эффективности сжигания топлива (коэффициента избытка воздуха)  $\lambda$ -параметра.

Модификация "АВТОТЕСТ-02.03" дополнительно определяет содержание окиси азота (NO<sub>x</sub>) в отработавших газах.

1.1.1.2 Прибор может применяться при проверке токсичности отработавших газов органами ГИБДД при государственном техническом осмотре автомобилей, комитетами охраны природы при инспекционном контроле, в автохозяйствах, на станциях технического обслуживания и в производстве автомобилей для контроля и регулировки двигателей на соответствие нормам ГОСТ Р 52033-2003.

1.1.1.3 Прибор предназначен для работы в следующих условиях эксплуатации:

- 1) температура окружающей среды от минус 0 до 40°С;
- 2) атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм Hg);
- 3) относительная влажность 95% при t = 30°С и более низких температурах без конденсации влаги;
- 4) рабочее положение прибора - горизонтальное с допусаемым отклонением  $\pm 20$  градусов;
- 5) питание прибора от сети постоянного тока напряжением (12,6 $\pm$ 2) В или сети переменного тока 220В, 50Гц от выносного блока питания;
- 6) температура анализируемой смеси на штуцере ПРОБА ВХОД не более 50°С;

7) температура анализируемой смеси на входе в пробозаборник не более 200°С;

8) расход анализируемой смеси не менее 60 л/ч.

### 1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Измеряемые компоненты, диапазоны измерений, цена единицы наименьшего разряда, пределы допускаемой основной погрешности приведены в табл.1а – для 0 класса, 1б – для 1 класса.

Таблица 1 – 0 класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				Абсолютная	Относительная
Углеводороды *	0..2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0..200 млн <sup>-1</sup> 200..2000 млн <sup>-1</sup>	± 10 млн <sup>-1</sup> ---	--- ± 5 %
Оксид углерода	0..5 %	0.01%	0..1 % 1..5 %	± 0.03 % ---	--- ± 3 %
Диоксид углерода	0..16 %	0.01 %	0..12.5 % 12.5..16 %	± 0.5 % ---	--- ± 4 %
Кислород	0..21 %	0.1 %	0..3.3 % 3.3..21 %	± 0.1% ---	--- ± 3 %
Окислы азота	0..5000 млн <sup>-1</sup>	10 млн <sup>-1</sup>	0..1000 млн <sup>-1</sup> 1000..5000 млн <sup>-1</sup>	± 50 млн <sup>-1</sup> ---	--- ± 5 %
λ-параметр **	0,5-2,00	0.001		не нормируется	
Частота оборотов	0..8000 мин <sup>-1</sup>	10 мин <sup>-1</sup>	0..390 мин <sup>-1</sup> 400..8000 мин <sup>-1</sup>	± 10 мин <sup>-1</sup> ---	--- ± 2.5 %
Температура масла	20..125 °С	1 °С	20..125 °С	± 2.5 °С	---

\* данные по углеводородам приведены в пересчете на гексан.

\*\* λ-параметр рассчитывается при одновременном выполнении следующих условий:

- Содержание кислорода в измеряемой смеси меньше 10% и
- Содержание диоксида углерода в измеряемой смеси больше 5%

Таблица 1б – 1 класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				абсолютная	относительная
Углеводороды	0-2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 240 млн <sup>-1</sup> 240 ÷ -2000 млн <sup>-1</sup>	± 12 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
Оксид углерода	0 ÷ 5%	0,01%	0 ÷ 1,5% 1,5 ÷ 5%	± 0,06% --	-- ± 4%
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 12,5% 12,5 ÷ 16%	± 0,5% --	-- ± 4%
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 2,5% 2,5 ÷ 21%	± 0,1% --	-- ± 4%
Окислы азота	0-5000 млн <sup>-1</sup>	10 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 1000 млн <sup>-1</sup> 1000 ÷ -5000 млн <sup>-1</sup>	± 50 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
λ-параметр	0,5-2,00	0,001		не нормируется	
Частота оборотов	0-5000 5000-8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0 – 8000 мин <sup>-1</sup>		±2,5%
Температура масла	20 ÷ 125 °С	1 °С	20 ÷ 125 °С	± 2,0 °С	

## Электропитание прибора

– от сети постоянного тока напряжением, В (12,6±2)

Мощность, потребляемая прибором, не более, Вт 25

Масса прибора, кг, не более 5,5

## Габаритные размеры

приборного блока, мм, не более 350x160x340

Время прогрева прибора не более 30 мин

Время установления показаний, с, не более:

- CO, CH, CO<sub>2</sub> 30

- O<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> 60

М 247.300.00 РЭ

### 1.1.3 Состав изделия

1.1.3.1 Состав и комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол, шт.	Примечание
Приборный блок "АВТОТЕСТ"		1	
Пробозаборник	М 047.500.00	1	
Патрон фильтра грубой очистки с фильтрующим агентом	М 008.02.100.00	1	
Блок питания	М 055.000.00-05	1	
Фильтр очистки газа (каплеуловитель)	М 047.640.00	1	
Пробозаборная трубка (6000 мм)		1	
Трубка Т1 (50 мм)	ПХВ 4x1,5	1	
Трубка Т2 (50 мм)	ПХВ 4x1,5	1	
Трубка Т3 (100 мм)	ПХВ 4x1,5	1	
Трубка Т4 (100 мм)	ПХВ 4x1,5	1	
Трубка Т5 (2000 мм)	ПХВ 4x1,5	1	
Кабель питания К1	М 047.805.00-01	1	
Датчик тахометра	М 046.000.00	1	
Датчик температуры масла	М 057.630.00	1	
Кабель связи с ПЭВМ	М 008.10.000.00-07	1	По заказу
ПО «АВТОТЕСТ» на диске		1	По заказу
Комплект запасных частей			
Патрон фильтра грубой очистки с фильтрующим агентом	М 008.02.100.00	2	
Фильтр тонкой очистки (диск)	М 047.600.04	100	
Фильтр тонкой очистки газа GB702	М 008.60.000.00	8	
Фильтр тонкой очистки газа GB 202		2	
Объемный фильтр	М 047.630.04	4	
Фильтрующий агент	ГОСТ 5937-68	2 комп.	
Отвертка	М 008.00.000.02-01		
Кабель заземления		1	



Термобумага Ø50мм		1 рулон	По заказу
Комплект эксплуатационных документов			
1	2	3	4
Паспорт	М 247.300.00 ПС	1	
Руководство по эксплуатации	М 247.300.00 РЭ	1	
Методика поверки прибора	МП РТ АПМ 20-2010	1	

Примечания – По дополнительному заказу может поставляться пульт дистанционного управления.

### 1.1.4 Устройство и работа

1.1.4.1 Прибор предназначен для одновременного определения содержания оксида углерода (CO), диоксида углерода (CO<sub>2</sub>), углеводородов (CH), кислорода (O<sub>2</sub>) и окислов азота (NOx) (для модификации "АВТОТЕСТ-02.03") в отработавших газах автомобилей, работающих на бензине, газовом и альтернативных видах топлива, а также измерения рабочей температуры моторного масла, частоты вращения коленчатого вала и расчета эффективности сжигания топлива (коэффициента избытка воздуха) λ-параметра. Прибор имеет компенсатор изменения атмосферного давления.

1.1.4.2 Принцип действия прибора основан на измерении величины поглощения инфракрасного излучения источника молекулами углеводородов, диоксида углерода и оксида углерода в областях 3,4; 4,25 и 4,7 мкм соответственно.

Концентрация кислорода определяется электрохимическим методом. В датчике кислорода содержатся измерительный и сравнительный электроды, находящиеся в электролите и отделенные от анализируемого газа полимерной мембраной. На измерительном электроде кислород, продиффундировавший через мембрану, электрохимически восстанавливается и во внешней цепи возникает электрический ток, сила которого пропорциональна парциальному давлению кислорода в газе над мембраной.

Концентрация окислов азота определяется на основе электрохимической ячейки 3NF/F Nitric Oxide CITIcel

1.1.4.3 Проба анализируемого газа поступает в проточную зеркальную кювету, где определяемые компоненты, взаимодействуя с излучением, вызывают его поглощение в соответствующих спектральных диапазонах. Поток излучения характерных областей спектра поочередно выделяется вращающимися интерференционными фильтрами (3,4; 4,25 и 4,7 мкм) и преобразуется в электрические сигналы,

М 247.300.00 РЭ

пропорциональные концентрации углеводородов, диоксида углерода, оксида углерода (и окиси азота).

Проба анализируемого газа отбирается из выхлопной трубы автомобиля пробозаборным зондом. В рукоятке зонда размещается фильтр грубой очистки, где происходит предварительная очистка газа от частиц сажи и аэрозолей. Далее проба газа направляется к прибору по трубке доставки.

**Примечание** - При использовании прибора в условиях отрицательных температур (до минус 20°C) рекомендуется использовать обогреваемую трубку доставки, исключающую перемерзание конденсата. В обогреваемой трубке проба газа термостатируется при температуре  $35 \pm 5^\circ\text{C}$ .

Дальнейшая обработка пробы газа происходит в каплеуловителе, совмещенном с фильтром тонкой очистки пробы. В каплеуловителе (рис.4.) из пробы отделяется конденсат, который собирается в нижней части фильтра и эвакуируется компрессором конденсата через штуцер.

В фильтре сверхтонкой очистки типа GB 702 производится окончательная очистка пробы газа от мешающих компонентов, которая затем поступает в оптическую кювету узлов. Одновременная работа пары компрессоров обеспечивает скоростную доставку пробы газа от источника до оптической кюветы, а также непрерывную эвакуацию конденсата из пробы.

Конструкция узлов системы пробоподготовки прибора и схема их соединения приведена на рис. 4.

Для исключения дополнительной погрешности от изменения температуры окружающего воздуха и анализируемого газа фотоприемник и оптическая кювета защищены теплоизоляционными оболочками и термостатируются системами стабилизации.

1.1.4.4 Результаты измерения и служебная информация для пользователя отображается на цветном жидко-кристаллическом дисплее прибора.

Для удобства работы с прибором в ночное время предусмотрена подсветка индикатора.

1.1.4.5 Источником сигнала с частотой вращения коленчатого вала двигателя автомобиля служит датчик индуктивного типа, устанавливаемый на один из высоковольтных проводов системы зажигания. Частота следования импульсов искрообразователя свечи одного из цилиндров двигателя измеряется и преобразуется микропроцессором в частоту вращения коленчатого вала независимо от числа цилиндров.

1.1.4.5 Рабочая температура моторного масла двигателя измеряется датчиком на основе преобразователя температуры DS1821.

1.1.4.6 Прибор обеспечивает следующие режимы измерений и функциональные возможности:

- измерение концентрации оксида углерода, диоксида углерода, углеводородов, кислорода, окиси азота (опция), частоты вращения коленчатого вала автомобиля с любым числом цилиндров и вычисление  $\lambda$ -параметра, температуры масла;

- индикация и вывод результатов измерений на принтер (опция) в виде протокола с указанием гос.номера автомобиля, номера прибора, текущей даты и времени (по требованию) или персональную ЭВМ по выходу RS232 в виде блока данных;

- автоматическую коррекцию нуля при включении прибора и в дальнейшем по требованию без отключения пробозаборной системы от выхлопной трубы автомобиля;

- автоматическое отделение и эвакуация конденсата из пробы газа в системе пробоподготовки прибора;

1.1.4.7 Прибор поставляется с беспроводным датчиком тахометра (RPM), который обеспечивает гарантированную помехоустойчивость прибора от всех видов системы электрозажигания автомобиля.

При работе в "Линии технического контроля" прибор имеет дополнительные функциональные возможности:

- ввод государственного номера проверяемого автомобиля с панели прибора на ПЭВМ;

- хранение в памяти измеренных значений при различных скоростных режимах двигателя и вывод соответствующего протокола измерений.

Работа в "Линии технического контроля" предусмотрена или с проводной, или с беспроводной связью. Подключение приборов указано в соответствующем руководстве по эксплуатации на "Линию технического контроля".

1.1.4.8 Конструктивно прибор состоит из системы пробозабора и пробоподготовки, блока преобразования и индикации и датчика температуры масла.

1.1.4.9 Система пробозабора и пробоподготовки включает пробозаборник 1, каплеуловитель 4, фильтр тонкой очистки пробы газа (GB-702) 7, фильтр тонкой очистки конденсата (GB-202) 8, трубку доставки пробы. Фильтр грубой очистки 2 располагается в рукоятке пробозаборника. Схема соединений элементов системы и подключение их к штуцерам прибора приведена на рис.4.

1.1.4.10 В блоке преобразования размещается: компрессор пробы газа, компрессор эвакуации конденсата, оптический блок, включа-

М 247.300.00 РЭ

ющий термостатированную кювету, излучатель, модулятор, и термостатированный четырехканальный фотоприемный узел.

1.1.4.11 На лицевой панели прибора (рис.1а) размещены: жидкокристаллический буквенно-цифровой индикатор с подсветкой, отображающий величину концентрации углеводородов, окиси углерода, кислорода, двуокиси углерода и окислов азота(для модификации "АВТОТЕСТ-02.03") в отработавших газах автомобиля, температуру масла и число оборотов вала двигателя; кнопка РАБОТА/ПАУЗА; кнопка коррекции нуля КОР.0; кнопка ПЕЧАТЬ (опция); кнопка РЕЖИМ; печатающее устройство.

1.1.4.12 На задней панели прибора (рис.1 б) размещены: штуцер для подачи пробы газа в прибор ПРОБА ВХОД, штуцер для сброса пробы газа из прибора ПРОБА ВЫХОД, направляющие для установки каплеуловителя, штуцер КОНДЕНСАТ ВЫХОД И КОНДЕНСАТ ВХОД, штуцер чистого воздуха ВОЗДУХ, гнездо для подключения связи с персональной ЭВМ по RS 232, разъем для подключения датчика температуры, разъем для подключения кабеля питания 12 В, гнездо для подключения кабеля тахометра, переключатель напряжения 12 В ВКЛ/ВЫКЛ, разъем для подключения кабеля заземления.

1.1.4.13 Устройство пробоподготовки обеспечивает трехступенчатую очистку пробы газа от механических мешающих компонентов и влагоотделение:

- объемный термостойкий волоконный фильтр грубой очистки;
- каплеуловитель совмещенный с объемным влагоотталкивающим фильтром тонкой очистки и отделением конденсата;
- целлюлозный фильтр сверхтонкой очистки GB 702.

Для работы с прибором зимой в условиях отрицательных температур заводом поставляется обогреваемая пробозаборная система с термостатированием пробы до температуры  $(35 \pm 5)^\circ\text{C}$  при температуре окружающего воздуха до минус  $20^\circ\text{C}$  и питанием от бортовой сети автомобиля или адаптера сети 220 В, 50 Гц.

1.1.4.14 Настоящая модификация оборудована последовательным портом для связи с любой ПЭВМ по протоколу RS 232 для передачи результатов измерений и формирования базы данных, а также оформления протоколов измерений токсичности автотранспортных средств с дополнительным программным обеспечением приборов, установленным на ПЭВМ. При необходимости, по требованию, реализуется возможность управления работой прибора со стороны ПЭВМ по протоколу RS 232.

М 247.300.00 РЭ

Для реализации возможностей прибора необходимо получить дополнительную информацию у завода-изготовителя или в сервисных центрах НПФ "Мета".



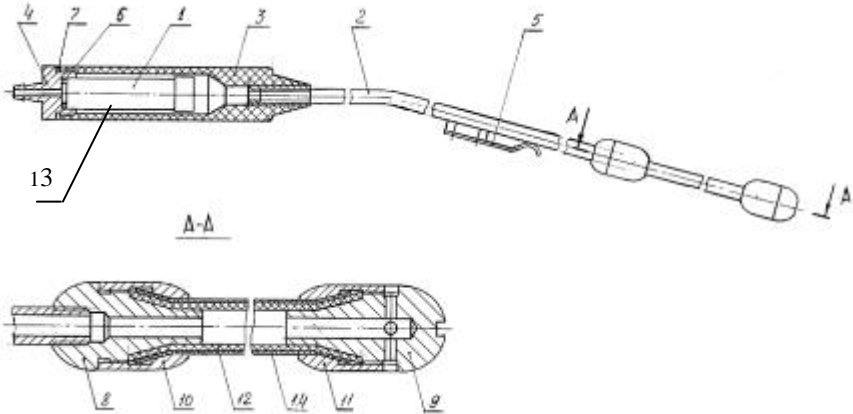
1 – Цветной индикатор ; 2 - Кнопка ПЕЧАТЬ; 3 – Кнопка РЕЖИМ; 4 - Кнопка КОРР.0; 5 - Кнопка РАБОТА/ПАУЗА; 6 - Печатающее устройство

Рисунок 1а-Внешний вид прибора (передняя панель)



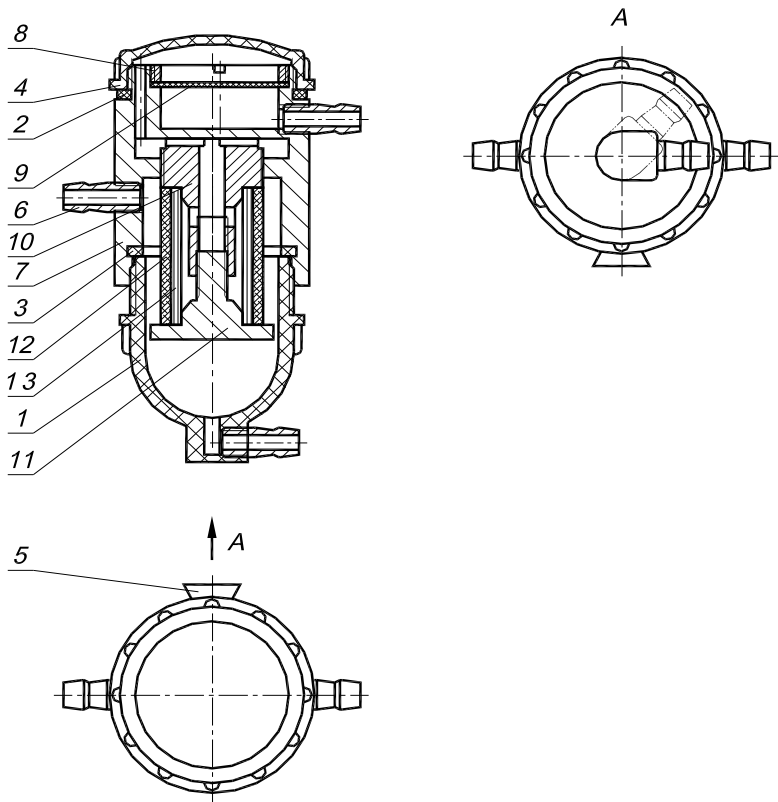
1 – Штуцер подачи пробы газа ПРОБА ВХОД; 2 – Штуцер ПРОБА ВЫХОД; 3 – Переключатель напряжения 12 В ВКЛ/ВЫКЛ; 4 – Штуцер подачи чистого воздуха ВОЗДУХ; 5 – Разъем для подключения связи с персональной ЭВМ по RS 232; 6 – Разъем для подключения кабеля тахометра; 7 – Разъем для подключения кабеля питания 12 В; 8 – Разъем для подключения кабеля заземления; 9 – Штуцер КОНДЕНСАТ ВХОД; 10 – Штуцер КОНДЕНСАТ ВЫХОД; 11 – Разъем для подключения датчика температуры; 12 – Направляющие для установки каплеуловителя;

Рисунок 16-Внешний вид прибора (задняя панель)



1-Фильтр; 2-Трубопровод; 3-Ручка; 4- Крышка; 5-Пружина;  
 6,7-Прокладка; 8-Штуцер; 9-Наконечник; 10,11- Втулка; 12-Трубка;  
 13-Колпачок; 14-Рукав

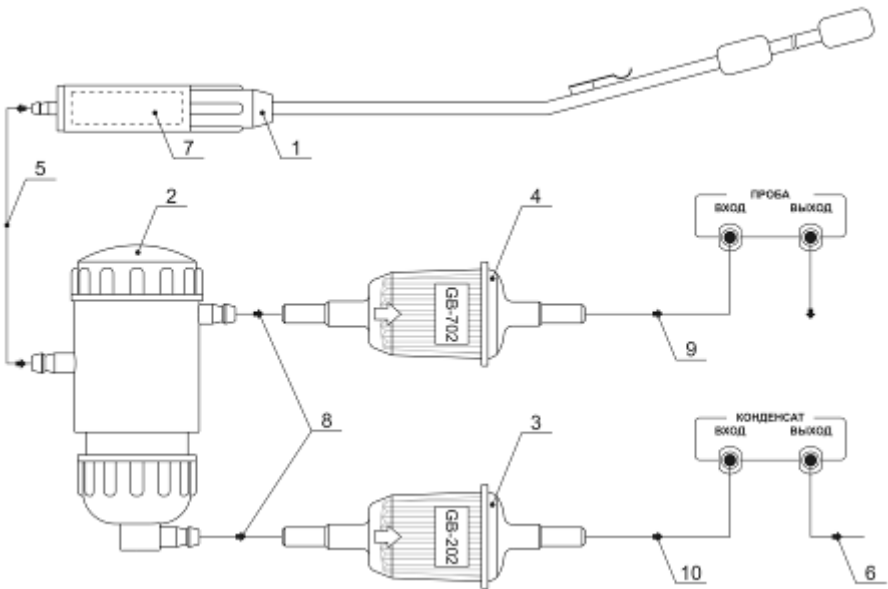
Рисунок 2 – Пробозаборник



1-Колпачок; 2-Прокладка; 3-Прокладка; 4-Верхняя крышка; 5-Фиксатор;  
6-Штуцер подачи газа; 7- Корпус; 8-Гайка; 9-Диск бумажного фильтра;  
10-Оправа; 11-Фиксатор; 12-Фильтр 5 мкм; 13- Объемный фильтр

Рисунок 3 - Каплеуловитель





1 - Пробозаборник; 2 - Каплеуловитель; 3 - Фильтр очистки конденсата (GB-202); 4 - Фильтр тонкой очистки пробы (GB-702); 5 - Пробозаборная трубка; 6 - Трубка сброса конденсата (2 м); 7 - Фильтр грубой очистки; 8 - Трубка Т1 (Т2) (35 мм- 2 шт.); 9 - Трубка Т3 (45 мм); 10 - Трубка Т4 (45 мм)

Рисунок 4 – Схема отбора и подготовки пробы прибора

#### **1.1.4.15 Назначение и функции кнопок**

**Кнопка РАБОТА/ПАУЗА** – Включение – выключение компрессора.

**Кнопка КОР.0** - принудительная "полная" коррекция нуля, выполняется продувка, АРУ, коррекция нуля.

**Кнопка РЕЖИМ** – переключение режима отображения углеводородов СН "ПРОПАН - ГЕКСАН".

**Кнопка ПЕЧАТЬ** предназначена для распечатки протокола текущего измерения на принтере.

## **1.5 Маркировка и пломбирование**

1.1.5.1 Маркировка прибора соответствует требованиям конструкторской документации М 247.300.00.

1.1.5.2 На фирменной планке должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- знак утверждения типа;
- наименование или обозначение типа изделия;
- заводской порядковый номер прибора;
- обозначение технических условий;
- год изготовления.

## **1.1.6 Упаковка**

1.1.6.1 Упаковка прибора соответствует требованиям конструкторской документации.

1.1.6.2 Упаковка прибора и технической документации обеспечивает сохранность их товарного вида.

## **2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1 Эксплуатационные ограничения**

2.1.1 В процессе эксплуатации прибора необходимо соблюдать порядок включения и выключения прибора, своевременно производить замену фильтрующих элементов системы пробоподготовки.

2.1.2 После длительного хранения в условиях повышенной влажности прибор перед включением следует выдержать при нормальных условиях в течении 12 ч.

2.1.3 При большой разности температур в складских и рабочих помещениях, полученный со склада прибор выдержать не менее 2 ч в нормальных условиях в упаковке.

### **2.2 Подготовка прибора к использованию**

#### **2.2.1 Меры безопасности**

2.2.1.1 К работе с прибором допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

2.2.1.2 Запрещается сброс анализируемой пробы или поверочных газовых смесей в помещении. Перед проведением измерений на штуцер Выход наденьте резиновую или полиэтиленовую трубку с внутренним диаметром не менее 5 мм, а второй конец трубки выведите за пределы помещения. Длина отводящей трубки не должна превышать 5 м.

2.2.1.3 При анализе отработавших газов автомобиля примите меры безопасности, исключающие его самопроизвольное движение.

#### **2.2.2 Указания по включению и опробованию работы**

2.2.2.1 Установить прибор на горизонтальной поверхности.

Один конец кабеля заземления ( из комплекта поставки) заземлить, а другой конец кабеля подсоединить к разъему заземления на задней панели прибора.

2.2.2.2 Собрать систему пробоподготовки согласно схеме на рис.4.

2.2.2.3 Установить каплеуловитель в направляющие на задней панели прибора (рис.1б).

2.2.2.4 Подсоединить пробозаборник к штуцеру вход пробы при помощи пробозаборной трубки (рис 2).

Соединить трубкой штуцер ПРОБА ВХОД с входным штуцером каплеуловителя. А выходной штуцер каплеуловителя соединить при

помощи трубки с фильтром тонкой очистки GB 702 и фильтром тонкой очистки конденсата GB 202. Фильтры тонкой очистки соединить со штуцерами ВХОД ПРОБА и ВХОД КОНДЕНСАТ В при помощи трубок Т3 и Т4.

2.2.2.5 Подключить трубку Т5 к штуцеру слива конденсата каплеуловителя и отвести свободный конец трубки в направлении отвода конденсата.

2.2.2.6 Подключить кабель питания К1 из комплекта принадлежностей к гнезду питания. Ответные провода электрического кабеля питания К1 подключаются к автомобилю следующим образом:

- красный зажим - к клемме аккумулятора +12 В;
- черный зажим - к клемме аккумулятора -12 В;

Допускается в качестве источника питания использовать другие источники постоянного тока (сетевые или аккумуляторные), обеспечивающие на выходе постоянное напряжение  $(12\pm 2)$  В при токе не менее 3А при размахе пульсаций не более 0,1 В. В этом случае красный и черный зажимы кабеля питания К1 подключаются к альтернативному источнику питания.

2.2.2.7 К гнезду ТАХОМЕТР подключить кабель датчика тахометра К2, зажим которого закрепить на высоковольтном проводе одного из цилиндров. При этом следует, чтобы зажим не касался корпусных деталей двигателя.

**ВНИМАНИЕ:** Датчик тахометра (RPM) снабжен гибким кабелем, не допускающим:

- касания к перегретым (более 100°С) частям автомобиля;
- нагрузок на излом и разрыв оболочки более 10 кг;
- резких изломов кабеля и скручивания в петли радиусом менее

10 см.

**ВНИМАНИЕ:** Конструкция датчика тахометра выполнена монолитной, не предусматривающей разборки. Разрушенный датчик восстановлению не подлежит.

2.2.2.8 К штуцеру ВХОД каплеуловителя подключить пробозаборный шланг с пробозаборником.

**ВНИМАНИЕ:** НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОБОЗАБОРНОГО ШЛАНГА К ПРИБОРУ, МИНУЯ КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ.

**ВНИМАНИЕ:** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ФТО ДРУГИХ СИСТЕМ И КОНСТРУКЦИЙ. ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИЛАГАЕМЫЕ ФИЛЬТРЫ G702 БИГУР M008.60.000.00. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ФТО ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПОЛОМКУ ПРИБОРА.

М 247.300.00 РЭ

2.2.2.9 Установить рычаг переключения передач (переключатель скорости для автомобилей с автоматической коробкой передач) в нейтральное положение.

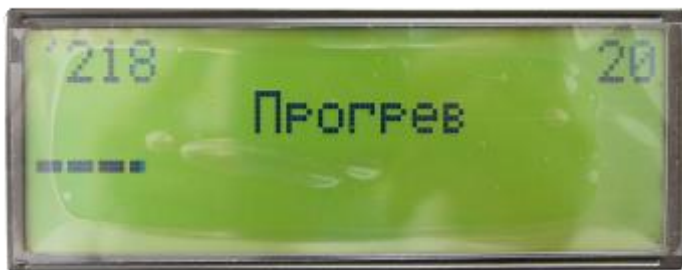
2.2.2.10 Затормозить автомобиль стояночным тормозом.

2.2.2.11 Заглушить двигатель (при его работе).

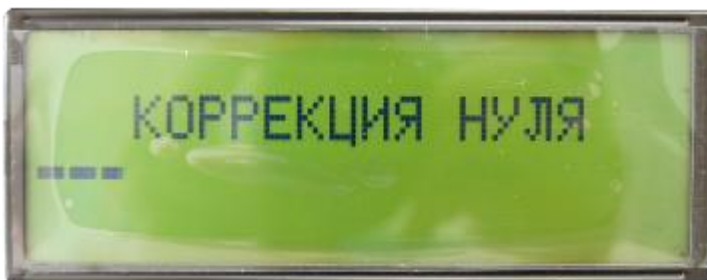
2.2.2.12 Выпускная система автомобиля должна быть исправна (определяется внешним осмотром).

Перед измерением двигатель должен быть прогрет не ниже рабочей температуры охлаждающей жидкости (или моторного масла для двигателей с воздушным охлаждением), указанной в руководстве по эксплуатации автомобиля.

- установить переключатель напряжения 12 В ВКЛ/ВЫКЛ на задней панели прибора в положение ВКЛ. На индикаторе появится сообщение:



2.2.2.15 После прогрева автоматически производится коррекция нуля.



2.2.2.16 По окончании коррекции нуля на индикаторном табло появляются сообщение :

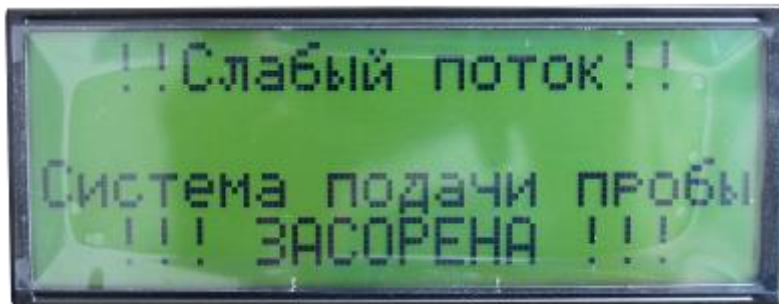


2.2.2.17 Если коррекция нуля не выполняется то появляется сообщение «Большая флуктуация сигнала» и прибор включается на повторный прогрев. Если после повторного прогрева появляется сообщение Большая флуктуация сигнала, необходимо проверить систему подачи пробы.

Если сообщение Коррекция нуля на индикаторе не появится прибор подлежит ремонту.

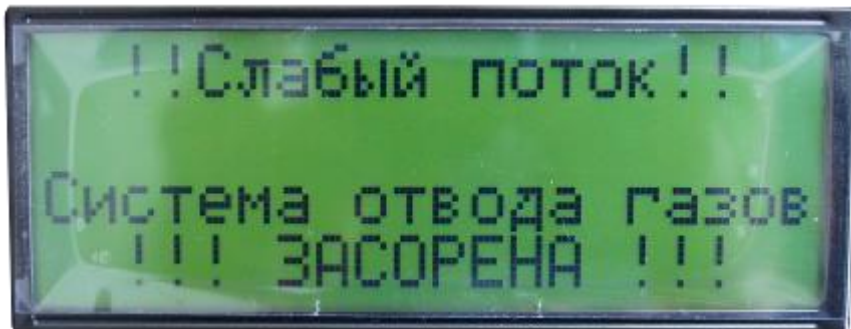
2.2.18 В процессе измерения прибор автоматически контролирует температуру внутри прибора.

2.2.2.19 При засорении системы подачи пробы прибор издает звуковой сигнал и на экран выдается сообщение:



Необходимо проверить и при необходимости прочистить штуцер ввода пробы ПРОБА ВХОД и трубку подачи пробы и нажать кнопку РАБОТА.

При засорении или неисправности системы отвода газов прибор издает звуковой сигнал и на экран выдается сообщение:



Необходимо проверить и при необходимости прочистить штуцер ПРОБА ВЫХОД и трубку отвода газов и нажать кнопку РАБОТА.



## 2.3 Использование прибора

2.3.1 Прибор обслуживается одним оператором.

2.3.2 Установить пробозаборник прибора в выпускную трубу автомобиля на глубину не менее 300 мм от среза (до упора) и зафиксировать его зажимом.

2.3.3 Полностью открыть воздушную заслонку карбюратора.

2.3.4 Запустить двигатель. Увеличить частоту вращения вала двигателя до максимальной и проработать в этом режиме не менее 15с.

2.3.5 Установить минимальную частоту вращения вала двигателя и проработать в этом режиме не менее 20 с.

При подключении датчика тахометра играет роль его положение относительно высоковольтного провода зажигания автомобиля. При нестабильных показаниях следует перевернуть датчик тахометра на 180°.

**ВНИМАНИЕ:** Особенности конструкции системы зажигания отечественных автомобилей с электронным впрыском (ВАЗ 2108, 2109, 2110) предусматривают формирование 2х импульсов тока (искры) за один такт работы двигателя, поэтому возможны показания удвоенных значений канала тахометра относительно реальных.

2.3.6 Считать показания на индикаторе передней панели прибора измеренных концентраций измеряемых компонентов и при необходимости распечатать их.

2.3.7 Установить повышенную частоту вращения вала в пределах ( $P_{пов} = P_{ном} \times 0,8$ ) или 3000 об/мин, если  $P_{ном}$  не указано в паспорте автомобиля. Произвести повторное измерение концентраций анализируемых газов согласно пп. 2.2.13-2.2.16 на повышенных оборотах двигателя.

2.3.8 Содержание оксида углерода и углеводородов в отработавших газах автомобиля должно быть в пределах значений, установленных предприятием-изготовителем автомобиля, но не выше, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Частота вращения (устанавливается в технической доку- ментации на авто- мобиль)	Предельно- допустимое со- держание окси- да углерода, % об.	Предельно-допустимое со- держание углеводов, объемная доля, млн <sup>-1</sup> (ppm) Для двигателей с числом цилиндров	
		до 4-х	Более 4-х
Автомобили, не оснащенные каталитическими нейтрализаторами			
n (min)	3,5	1200	3000
n (пов)	2,0	600	1000
Автомобили, оснащенные каталитическими нейтрализаторами			
n (min)	1,0	400	600
n (пов)	0,7	200	300

## 2.4 Поверка прибора

2.4.1 Поверка прибора выполняется согласно документу "Газо-анализатор многокомпонентный "АВТОТЕСТ". Методика поверки МП РТ АПМ 20-2010."

2.4.2 При поверке применяются газовые смеси (ПГС) по ГОСТ Р 52033-2003 и ТУ 6-16-2956-87.

2.4.3 Периодичность поверки 1 раз в 12 месяцев.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

#### 3.1 Техническое обслуживание прибора

##### 3.1.1 Порядок технического обслуживания

3.1.1.1 В процессе использования прибора необходимо производить замену фильтрующего агента каплеуловителя (рис.3) и фильтров тонкой очистки, фильтрующего агента фильтра грубой очистки (рис.2).

3.1.1.2 Замену фильтрующего агента каплеуловителя (рис.3) (бумажного диска) производить не реже одного раза в месяц, а при интенсивной эксплуатации по мере заметного затемнения фильтра от сажи, содержащейся в отработавших газах. Для замены фильтрующего агента демонтировать каплеуловитель, отвернуть верхнюю крышку 4, отвернуть крепежную гайку 8, извлечь использованный фильтрующий агент 9 и установить на его место новый из комплекта ЗИП. Сборка каплеуловителя производится в обратном порядке, при этом следует следить за плотностью соединений зажимной гайки 8 и крышки фильтра 4.

**Примечание** – Для замены объемного фильтра каплеуловителя (рис.4) необходимо:

- демонтировать каплеуловитель;
- отвернуть колпачок 1 и фиксатор 11;
- снять металлический фильтр 13 вместе с фильтром 5 мкм 12;
- извлечь фильтр 12 из объемного фильтра 13;
- механическим способом очистить металлический фильтр от сажи. Продуть фильтр сжатым воздухом, используя насос автомобиля;
- заменить фильтр 12.

Сборка каплеуловителя производится в обратном порядке.

3.1.1.3 Замену фильтрующего агента фильтра грубой очистки газа рис.2, расположенного в ручке 3 пробозаборного зонда, проводить не реже одного раза в месяц или по мере затемнения фильтрующего агента частицами сажи. Для этого отвернуть крышку 4 с фильтром 1. Снять с фильтра колпачок 15. Заменить фильтр, надеть колпачок и ввернуть крышку с фильтром в ручку пробозаборного зонда.

Для замены фильтрующего агента (стекловолоконной нити) отвернуть крышку фильтра и извлечь использованное стекловолокно, заменив на новую порцию из состава ЗИП. При сборке следить за герметичностью соединений элементов конструкции.

М 247.300.00 РЭ

Фильтрующий агент может быть восстановлен путем промывки в теплом растворе СМС и последующим многократным полосканием в проточной чистой воде.

### 3.2 Текущий ремонт

3.2.1 Характерные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
Отсутствует индикация прибора	Отсутствие контакта в разъеме питания	Проверить качество разъемных соединений, при необходимости протереть контакты спиртом.
	Неисправность индикатора	Направить в ремонт
Погрешность измерения не соответствует паспортным данным	Засорение кюветы	Прочистить кювету
	Неисправность компрессора	Направить прибор в ремонт
Показания тахометра завышены	Сильное загрязнение высоковольтных проводов	Устранить загрязнение
	Не сомкнулся магнитопровод сердечника датчика тахометра или его поверхность загрязнена	Устранить причину несмыкания, протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином
Показания тахометра занижены	Перебои искрообразования	Установить датчик на другой провод свечи
	Загрязнен магнитопровод сердечника	Протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином
Показания тахометра отсутствуют	Неправильное подключение датчика тахометра	Проверить подключение разъема.
	Загрязнен магнитопровод сердечника	Протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином

## **4 ХРАНЕНИЕ**

4.1 Приборы в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 ГОСТ 15150-69.

4.2 Срок хранения прибора без переконсервации 6 месяцев. По истечении срока хранения прибор подлежит переконсервации.

4.3 Консервация прибора производится по ГОСТ 9.014-78 для изделий группы III-1, вариант В3-10.

## **5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1 Приборы допускают транспортирование в транспортной таре всеми видами крытых наземных и водных транспортных средств (в железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

5.2 Условия транспортирования прибора в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группы 2 по ГОСТ 15150-69.

M 247.300.00 P᠑

**ГАЗОАНАЛИЗАТОР МНОГОКОМПОНЕНТНЫЙ  
"АВТОТЕСТ "**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**МП РТ АПМ 20-2010**

M 247.300.00 Pᅇ



**СОДЕРЖАНИЕ**

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ.....	37
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.....	38
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	39
4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ.....	39
5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ .....	40
6 ПОВЕРКА КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ.....	40
7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	50

M 247.300.00 Pᅇ

Настоящая методика поверки распространяется на газоанализаторы многокомпонентные (далее по тексту – прибор), предназначенные для одновременного измерения концентрации оксида углерода, диоксида углерода, кислорода, углеводородов, окислов азота и дымности отработавших газов, а также частоты вращения коленчатого вала двигателя автомобилей и температуры масла и устанавливает методику его первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта инструкции поверки	Обязательное проведение операции при поверке	
		первичной	периодической
1 Внешний осмотр	6.1	Да	Да
2 Опробование	6.2	Да	Да
2.1 Проверка работоспособности	6.2.1	Да	Да
2.2 Проверка герметичности	6.2.2	Да	Нет
3 Определение метрологических характеристик	6.3		
3.1 Определение основной погрешности	6.3.1	Да	Да

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки применяются средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования
<ul style="list-style-type: none"><li>- Поверочный нулевой газ-азот особой чистоты в баллонах под давлением ГОСТ 9293-74</li><li>- Поверочные газовые смеси в баллонах под давлением ТУ 6-16-2956-87 (табл.3)</li><li>- Ротаметр общепромышленный РМ-А-0,063 Г УЗ ГОСТ 13045-81</li><li>- Барометр-анероид М-67 точ.изм. +0,13 кПа</li><li>- Психрометр М-34, погрешность <math>\pm 3 \%</math></li><li>- Секундомер СДС ПР-1-1-010</li><li>- Кран трехходовый КЗх62.5</li><li>- Манометр образцовый МО-250-0,4 от 0 до 100 кПа</li><li>- Генератор импульсов Г5-60, длительность импульсов 0,1 мкс - 1000 мкс, частотой повторений 0,01-100 кГц</li><li>- Частотомер электронно-счетный ЧЗ-36 от 0,1 Гц до 120 МГц</li><li>- Термометр лабораторный ТЛ, погрешность <math>\pm 0,5^{\circ}\text{C}</math> ГОСТ 28498-90</li><li>- Набор образцовых светофильтров с коэффициентами пропускания в диапазоне 0,65-0,9 на длине волны 560 нм. Допустимая погрешность <math>\pm 0,5\%</math>.</li><li>- Термостат сухой ТС 250-2 50 -250 <math>^{\circ}\text{C}</math>, погрешность <math>\pm 0,3^{\circ}\text{C}</math></li></ul>

Примечание - Допускается применение других аналогичных измерительных приборов, обеспечивающих измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.

Таблица 3а

Поверочные смеси для каналов измерения  $\text{CO}$ ,  $\text{CO}_2$ ,  $\text{CH}_4$ ,  $\text{O}_2$ 

№ ПГС	Состав смеси					Примечание
	$\text{CO}$ , %	$\text{CO}_2$ , %	$\text{C}_3\text{H}_8$ , млн <sup>-1</sup>	$\text{O}_2$ , %	$\text{N}_2$	
1	0,5	14	250	0,95	Ост.	
2	0,7	12	500	1,9	Ост.	
3	1,0	10	1000	5,0	Ост.	
4	4,0	6,0	2000	15	Ост.	

Таблица 3б

Поверочные смеси для каналов измерения  $\text{NO}_x$ 

№ ПГС	Наименование компонента		Примечание
	$\text{NO}_x$ , млн <sup>-1</sup>	$\text{N}_2$	
1	215	Ост.	
2	750	Ост.	
3	1480	Ост.	
4	4750	Ост.	

Поверочные смеси для каналов измерения СО однокомпонентных газоанализаторов

№ ПГС	Состав смеси		Примечание
	СО, млн <sup>-1</sup>	N <sub>2</sub>	
1	100	Ост.	
2	500	Ост.	
3	900	Ост.	
4	0,2 %	Ост.	

Примечание - Допускается применение ПГС другого состава из диапазона объемных долей в соответствии с требованиями п. Б.1.11 ГОСТ Р 52033-2003.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, указанные в руководстве по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 047.000.00 РЭ), раздел "УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ".

### 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 Поверка прибора должна производиться при нормальных условиях:

- окружающая температура, °С 20±5
- относительная влажность при температуре воздуха (20±5) °С,% 30-80
- атмосферное давление, кПа 101,3±3

- отклонение напряжения питания от номинального значения, %  $\pm 10$
- внешние электрические и магнитные поля (кроме земного) должны быть исключены;
- расход ПГС на штуцере "ВХОД", л/ч, не менее 60
- баллоны с азотом и поверочными газовыми смесями необходимо выдерживать при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$  в течение 24 ч
- прибор необходимо выдерживать при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$  в течение 3 ч.

## 5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 5.1 Перед проведением операции поверки необходимо:
- установить прибор в горизонтальное положение с допустимыми отклонениями  $\pm 20$  градусов;
  - включить электропитание прибора.

## 6 ПОВЕРКА КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ

### 6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливается соответствие прибора следующим требованиям:

- отсутствие видимых нарушений покрытий;
- наличие и качество надписей;
- соответствие комплектности прибора, указанной в паспорте;
- соответствие номера прибора, указанного в паспорте.

6.2 Опробование каналов измерения концентрации оксида углерода, углеводородов, кислорода, диоксида углерода и окислов азота.

6.2.1 Опробование прибора производится в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 047.000.00 РЭ) для оценки работоспособности в следующей последовательности:

- а) подготовить прибор к работе и прогреть в течение 60 минут;
- б) перевести прибор в режим поверки нажатием кнопки РАБОТА/ПАУЗА.

**Внимание:** Для перевода прибора из режима индикации "Гексан" в "Пропан" необходимо переключить его нажатием кнопки РЕЖИМ

в) последовательно подавать ПГС из таблиц 3а, 3б, 3в и считывать показания прибора через 2 минуты после подачи ПГС.

г) определить основную погрешность каналов измерения.

6.2.2 Опробование работы канала измерения дымности прибора производится в следующей последовательности:

- подготовить прибор согласно раздела "Подготовка к работе" руководства по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 047.000.00 РЭ);
- проверить работоспособность прибора в режиме коррекции нуля;
- проверить работоспособность в режиме измерения текущих значений по контрольному светофильтру.

6.2.2.1 Проверка правильности работы прибора в режиме измерения дымности по контрольному светофильтру.

Кнопкой ПЕЧАТЬ выбрать режим текущих измерений "ТЕК" и нажать кнопку РАБОТА/ПАУЗА. После появления на индикаторе прибора сообщения

K =	1/м
* N =	%

установить контрольный светофильтр в гнездо оптического датчика.

Через 15 с на дисплее отобразится значение коэффициента поглощения контрольного светофильтра. Показания на дисплее прибора должны соответствовать данным, нанесенным на светофильтре в пределах  $\pm 0,1\text{м}^{-1}$  от указанного значения при температуре окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °С.

### 6.2.3 Проверка герметичности газового тракта

6.2.3.1 Подготовить прибор к работе и включить его на время прогрева.

6.2.3.2 Нажать кнопку РАБОТА/ПАУЗА и дождаться отключения компрессоров. Собрать схему проверки герметичности согласно рис.3.

Объем подключаемой линии не должен превышать  $100\text{ см}^3$ . Падение давления в системе должно контролироваться по манометру класса точности 0,4 с верхним пределом 100 кПа.

Проверку герметичности газового тракта осуществляют сжатым азотом (воздухом) при избыточном давлении 10 кПа ( $0,10\text{кгс/см}^2$ ) следующим образом:



- отсоединить датчик кислорода (во избежание его повреждения от перепада давления), заменив его отрезком трубки из ПВХ;
- открыть вентиль тонкой регулировки баллона с азотом или сжатым воздухом;
- установить по манометру с помощью вентиля давление, равное 10 кПа ( $0,10 \text{ кгс/см}^2$ );
- закрыть вентиль и фиксировать давление в газовом тракте;
- включить секундомер и через 30 секунд зафиксировать повторно давление в газовом тракте;
- осторожно подсоединить датчик кислорода.

6.2.3.3 Результаты считаются положительными, если падение напряжения в газовом тракте за 30 секунд не превышает 1 кПа.

### 6.3 Определение метрологических характеристик

#### 6.3.1 Определение основной погрешности

Определение основных погрешностей измерения концентраций анализируемых газов производится с помощью поверочных газовых смесей (ПГС) в баллонах по ГОСТ 9293-74 и ТУ 6-16-2956-87 согласно табл. За-Зв.

Собрать схему поверки в соответствии с рис.1.

Включить питание прибора.

Подать из баллона ПГС.

Отсчет показаний на каждой ПГС, подаваемой из баллона на штуцер ВХОД прибора, должен производиться через 2 минуты с момента подачи ПГС.

6.3.2. Определение основной погрешности канала измерения частоты оборотов коленчатого вала двигателя (тахометра).

Канал тахометра поверяется следующим образом.

От импульсного генератора Г5-60 подают импульсы положительной полярности амплитудой  $4 \div 5 \text{ В}$  и длительностью 0,5 миллисекунды с периодами (частотами), указанными в таблице 4. Частота следования импульсов контролируется частотомером (для малых значений частоты частотомером измеряется период следования импульсов). Сигнал генератора подается по поверочному кабелю по схеме на рис.4 или непосредственно на контакты гнезда "Тахометр". Нумерация контактов розетки "Тахометр" приведена на рис.4. Схема проверки канала тахометра прибора с использованием имитатора цепей зажигания автомобиля приведена на рис.2. Допускается подавать сигнал генератора на вход прибора "Тахометр" непосредственно по поверочному кабелю согласно схеме 4.

М 247.300.00 РЭ

В таблице 4 приведены частоты генератора, период следования и показания прибора с допускаемыми отклонениями.

Таблица 4

Таблица поверочных частот и периодов следования импульсного сигнала канала тахометра газоанализатора "Автотест "

Частота, Гц	1,67	4,17	8,3	16,7	33,3	50	66,7
Период следования импульсов, мс	600	240	120	60	30	20	15
Показания прибора, мин <sup>-1</sup>	200	500	1000	2000	4000	6000	8000
Допустимые отклонения, %	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5

На всех частотах частотомером контролировать период следования импульсов.

Основную абсолютную погрешность определяют как максимальную разность между измеренными и действительными значениями по формуле:

$$\Delta \text{ абс} = C_j(i) - C_o(i)$$

где:  $C_j(i)$  - показание прибора при измерении одного из компонентов, % об. или число оборотов (мин<sup>-1</sup>);

$C_o(i)$  - истинное значение измеряемой величины (концентрация компонента в ПГС или частота генератора импульсов).

Основную относительную погрешность прибора для каждой точки поддиапазона определяют по формуле:

$$Y_{\text{отн}} = \frac{C_j(i) - C_o(i)}{C_o(i)} \cdot 100 \%,$$

$C_j(i)$  - показание прибора при измерении одного из компонентов, % об. или число оборотов (мин<sup>-1</sup>);

$C_o(i)$  - истинное значение измеряемой величины (концентрация компонента в ПГС или частота генератора импульсов).

Для канала измерения СН при поверке с ПГС с пропаном значение основной погрешности вычисляют по формуле:

$$Y_{\text{отн}} = \frac{C_j(i) - C_o(i)}{C_o(i) K_p} \cdot 100 \%,$$

Где  $K_p$  - переводной коэффициент гексана в пропановый эквивалент (указан в паспорте на прибор)

Прибор считается выдержавшим испытание, если вычисленное значение погрешности не превышает следующих значений:

Таблица 5а

## II класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				абсолютная	относительная
Углеводороды	0-3000 млн <sup>-1</sup> <sub>1</sub>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 333 млн <sup>-1</sup> 333 ÷ 3000 млн <sup>-1</sup> <sub>1</sub>	± 20 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 6%
Оксид углерода	0 ÷ 7 %	0,01%	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 7%	± 0,2% --	-- ± 6%
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 16%	± 1%	--
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 21%	± 0,2% --	± 6% --
Дымность	0 ÷ 100 % 0 ÷ ∞ м <sup>-1</sup>	0,1 % 0,01 м <sup>-1</sup>		± 0,05 м <sup>-1</sup> при коэффициенте поглощения 1,6-1,8 м <sup>-1</sup>	
Температура масла	20 ÷ 125 °С	1 °С	20 ÷ 125 °С	± 2,0 °С	
λ-параметр	0,5 ÷ 2,00	0,001		не нормируется	
Частота оборотов	0 ÷ 5000 5000 ÷ 8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0-8000 мин <sup>-1</sup>		± 2,5%

## I класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				абсолютная	относительная
Углеводороды	0-2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 240 млн <sup>-1</sup> 240 ÷ -2000 млн <sup>-1</sup>	± 12 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
Оксид углерода	0 ÷ 5%	0,01%	0 ÷ 1,5% 1,5 ÷ 5%	± 0,06% --	-- ± 4%
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 12,5% 12,5 ÷ 16%	± 0,5% --	-- ± 4%
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 2,5% 2,5 ÷ 21%	± 0,1% --	-- ± 4%
Окислы азота	0-5000 млн <sup>-1</sup>	10 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 1000 млн <sup>-1</sup> 1000 ÷ -5000 млн <sup>-1</sup>	± 50 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
λ-параметр	0,5-2,00	0,001		не нормируется	
Частота оборотов	0-5000 5000-8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0 – 8000 мин <sup>-1</sup>		±2,5%
Температура масла	20 ÷ 125 °C	1 °C	20 ÷ 125 °C	±2,0 °C	

**0 класс**

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				Абсолютная	Относительная
Углеводороды *	0..2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0..200 млн <sup>-1</sup> 200..2000 млн <sup>-1</sup>	± 10 млн <sup>-1</sup> ---	--- ± 5 %
Оксид углерода	0..5 %	0.01%	0.1 % 1.5 %	± 0.03 % ---	--- ± 3 %
Диоксид углерода	0..16 %	0.01 %	0..12.5 % 12.5..16 %	± 0.5 % ---	--- ± 4 %
Кислород	0..21 %	0.1 %	0..3.3 % 3.3..21 %	± 0.1% ---	--- ± 3 %
Окислы азота	0..5000 млн <sup>-1</sup>	10 млн <sup>-1</sup>	0..1000 млн <sup>-1</sup> 1000..5000 млн <sup>-1</sup>	± 50 млн <sup>-1</sup> ---	--- ± 5 %
λ-параметр **	0,5-2,00	0.001		не нормируется	
Частота оборотов	0..8000 мин <sup>-1</sup>	10 мин <sup>-1</sup>	0..390 мин <sup>-1</sup> 400..8000 мин <sup>-1</sup>	± 10 мин <sup>-1</sup> ---	--- ± 2.5 %
Температура масла	0..100 °С	1 °С	0..100 °С	± 2.5 °С	---

\* данные по углеводородам приведены в пересчете на гексан.

\*\* λ-параметр рассчитывается при одновременном выполнении следующих условий:

- Содержание кислорода в измеряемой смеси меньше 10% и
- Содержание диоксида углерода в измеряемой смеси больше 5%

### 6.3.3 Определение погрешности температуры масла

Установить последовательно регулятором термостата температуру масла 60, 90, 120 °С. Замерить температуру образцовым термометром и поверяемым прибором в каждой точке.

Абсолютная погрешность температуры масла определяется путем сравнения показаний температуры масла на индикаторном табло прибора и образцовом термометре и не должна превышать значений, указанных в табл.5а-5в.

### 6.4 Определение основной погрешности канала измерения дымности

Допускаемую абсолютную погрешность определяют в следующей последовательности:

- переключить прибор в режим измерения дымности и провести измерения в текущем и пиковом режимах (см. руководство по эксплуатации);
- установить образцовый светофильтр из набора в гнездо оптического датчика;
- измерения провести 5 раз;
- повторить операции образцовым светофильтром.

Основная погрешность рассчитывается по формуле (1):

$$\Delta o = K - K_0 \quad (1)$$

где:  $K_0$  - эквивалентное значение коэффициента поглощения образцового светофильтра, рассчитанное по формуле (2) для условий поверки,  $m^{-1}$ ;

$K$  - среднее арифметическое пяти измерений:

$$K_0 = -\frac{273 + t}{373 \times L} \times \ln T \quad (2)$$

где:  $t$  - температура отработавших газов, при поверке принимаемая равной температуре окружающего воздуха, °С;

$L$  - фотометрическая база измерительного канала оптического датчика ;

$T$  - пропускание образцового светофильтра для длины волны 560 нм, %/100.

Основная погрешность не должна превышать  $\pm 0,05 m^{-1}$ .

#### 6.4.1 Аттестация контрольного светофильтра

Контрольный светофильтр, входящий в комплект поставки прибора предназначен для периодического контроля работоспособности прибора в процессе его эксплуатации. Аттестацию контрольного светофильтра необходимо совмещать с периодической поверкой прибора. Периодичность аттестации - 12 месяцев.

##### *Операции и средства метрологической аттестации*

При проведении аттестации должны быть выполнены операции, и применяться средства, указанные в таблице 6.

Таблица 6

Номера пункта раздела	Наименование операции	Наименование средства поверки, основная характеристика
	Внешний осмотр	
	Определение коэффициента поглощения	Газоанализатор-дымомер "АВТОТЕСТ"; диапазон измерений, м <sup>-1</sup> 0-∞, допускаемая абсолютная погрешность ± 0,05 м <sup>-1</sup> при коэффициенте поглощения в диапазоне 1,6 - 1,8 м <sup>-1</sup> при доверительной вероятности P=0.95

При проведении аттестации контрольных светофильтров необходимо подготовить прибор к работе согласно руководству по эксплуатации.

Проведение аттестации.

Произвести внешний осмотр контрольного светофильтра. При осмотре должно быть установлено:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие на поверхности жирных пятен.

Стекла светофильтра должны быть чистыми на просвет и в отраженном свете. Протирать стекло мягкой фланелью, при необходимости допускается смачивание фланели в спирто-эфирной смеси.

Для определения коэффициента поглощения контрольного светофильтра его необходимо установить в гнездо оптического датчика. Выбрать режим измерения. Определение характеристики контрольного светофильтра производить не менее трех раз.

Действительное значение коэффициента поглощения контрольного светофильтра занести в таблицу поверки паспорта.

## **7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ**

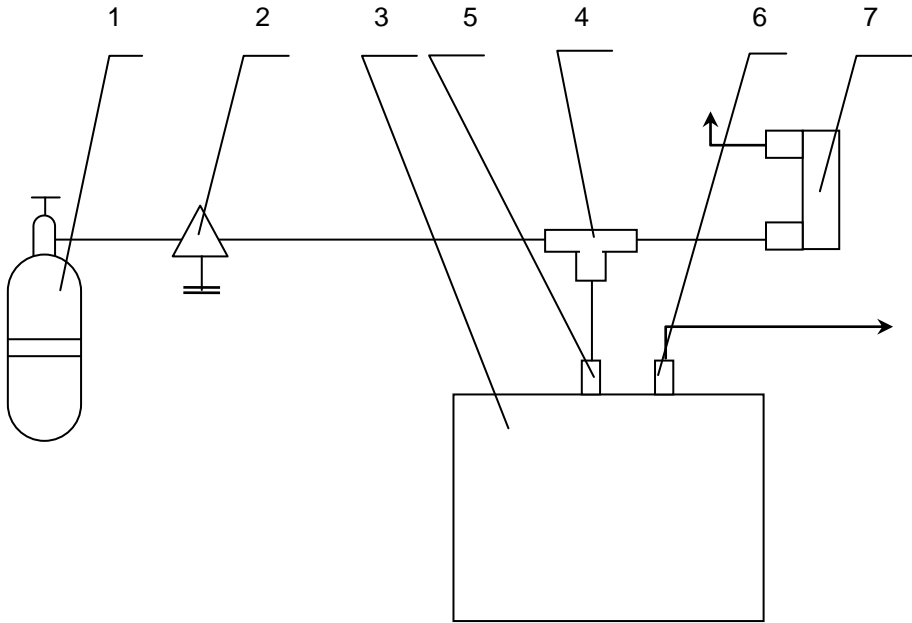
7.1 Если прибор признан в процессе поверки годным, то результат поверки заносится в паспорт, заверяется подписью поверителя и оттиском клейма или оформляется "Свидетельство о поверке", где указывается срок проведения следующей поверки (не позднее, чем через 12 месяцев).

7.2 Прибор, признанный в процессе поверки непригодным, к применению не допускается. Владельцу прибора выдается извещение с указанием причин непригодности.

7.3 При получении отрицательных результатов по одному из пунктов табл. 1 дальнейшее проведение поверки прекращают.

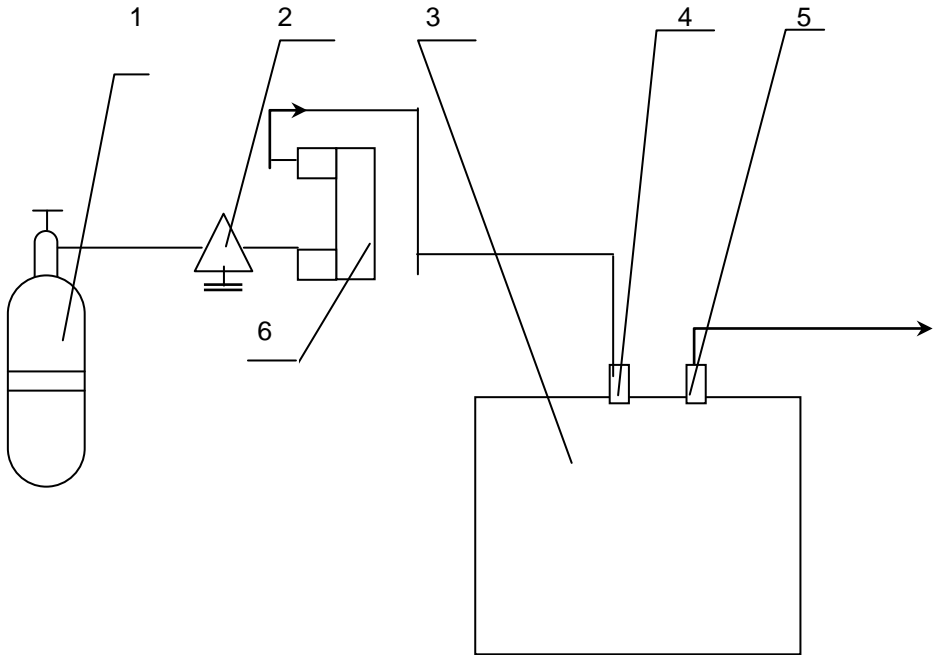


Рис.1. Схема проверки основной погрешности измерения компонентов



- 1 - Баллон ПГС; 2 - Вентиль тонкой регулировки; 3 - Прибор ;
- 4 – Тройник; 5 - Штуцер "Вход"; 6 - Штуцер "Выход"; 7 - Расходомер

Рис.1а. Схема проверки основной погрешности измерения компонентов



1 - Баллон ПГС; 2 - Вентиль тонкой регулировки; 3 – Прибор;  
4 - Штуцер ВХОД; 5 - Штуцер ВЫХОД; 6-Ротаметр

Рис.2. Схема поверки канала тахометра прибора при непосредственной подаче сигнала от генератора на вход канала тахометра

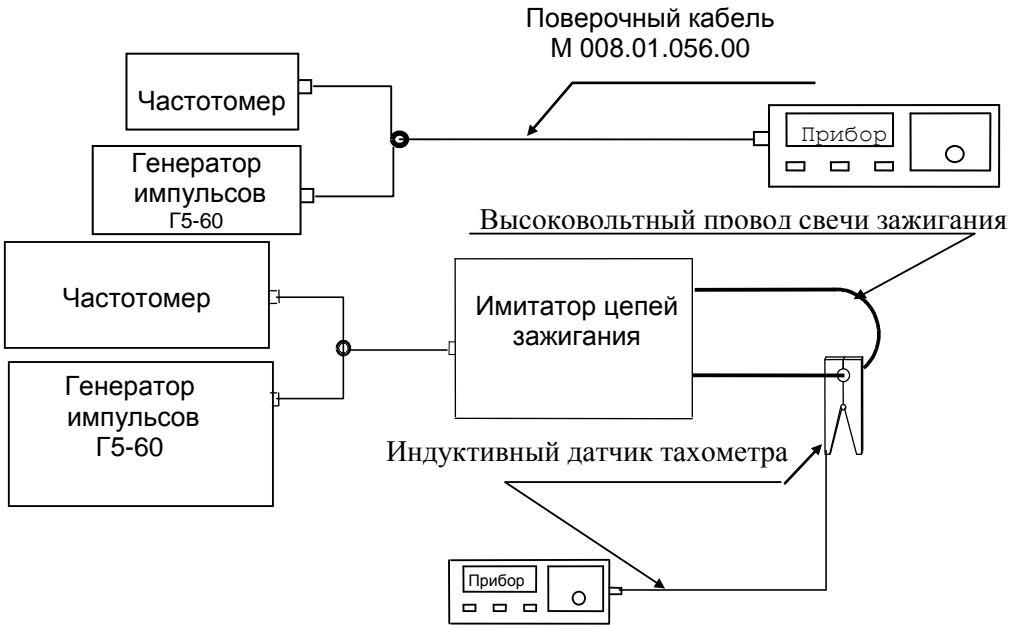
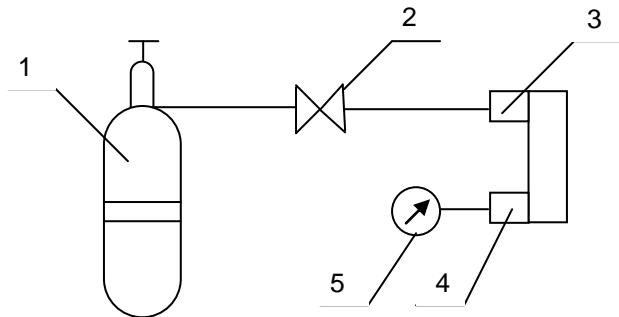
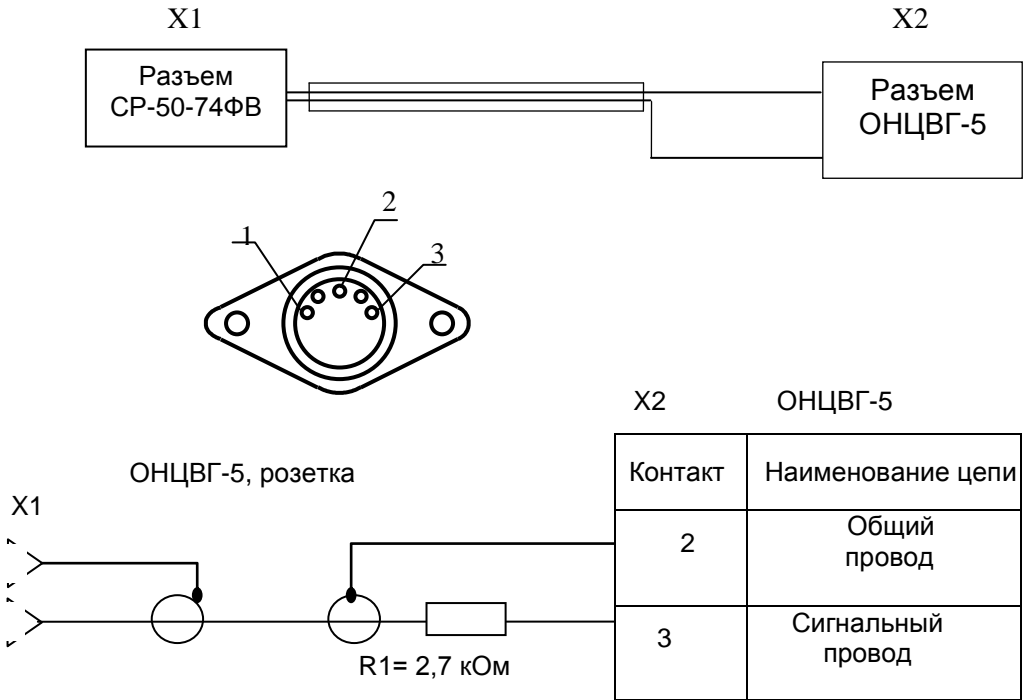


Рис.3.Схема проверки герметичности газового тракта



1 – Баллон с газом; 2 – Вентиль; 3 - Штуцер ВХОД; 4 – Штуцер ВЫХОД; 5 – Манометр

Рис.4. Конструкция и схема кабеля для проверки канала тахометра



## Приложение Б

## 1 ПОДГОТОВКА ПРИНТЕРА К РАБОТЕ (опция)

1.1 В принтере используется термохимическая бумага (аналогично той, что используется для факса) шириной не более 58 мм.

Для заправки бумаги в головку принтера, необходимо поднять планку-рычаг как указано на рисунке 1.

После этого уложить свободный конец бумаги на головку принтера. Вставить планку-рычаг с валиком на место, для чего необходимо лёгким нажатием установить его в пазы до щелчка.

Бумага должна заправляться чувствительной стороной к термоэлементам.

Во избежание "зажёвывания" и измятия бумаги следите, чтобы бумага поступала на головку принтера равномерно по всей ширине.

Рис.1. Внешний вид принтера



## 2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕРМОГОЛОВКИ ПРИНТЕРА

2.1 При снижении качества печати необходимо протереть термоэлементы головки принтера ватным тампоном, смоченном в эфире или в изопропиловом спирте. Для чего выключите питание, подождите некоторое время до полного остывания термоэлементов, извлеките валик и протрите термоэлементы. Дайте эфиру (спирту) высохнуть. Заправьте бумагу, включите питание - принтер готов к работе.

**Внимание:** Категорически запрещается обслуживание принтера до полного остывания термоэлементов, иначе это может привести к порче термоэлементов и травмированию персонала.

Оберегайте принтер и термобумагу от попадания на них влаги и пыли!

## Приложение В

**Рекомендации по использованию тахометра в приборах АВТОТЕСТ:**

1 Для получения правильных показаний тахометра в приборах АВТОТЕСТ необходимо выполнять следующие требования:

1.1 Подсоединить датчик "Прищепку" к прибору, а затем включить питание

1.2 Установить датчик (в дальнейшем просто "Прищепка") на высоковольтный провод идущий к свече находящейся на максимальном удалении от распределителя и расположить его не ближе пяти и не дальше двадцати сантиметров от колпачка закрывающего свечу. Высоковольтный провод должен свободно размещаться в пазу "Прищепки".

1.3 Открывать или закрывать "Прищепку" следует плавным движением не допуская ударов верхней и нижней частей "Прищепки" друг о друга, которое может произойти под воздействием пружины. Такие удары могут привести к выходу "Прищепки" из строя. Так же не допустимо попадание посторонних предметов и загрязнений на внутренние поверхности датчика

1.4 Кабель "Прищепки" должен возможно кратчайшим путём проходить за габариты моторного отделения (под капотом не должен находиться лишний кабель - петли, пучки кабеля).

1.5 Высоковольтные провода автомобиля должны быть чистыми, а система зажигания исправной.\*

2 Для надёжной и долговременной работы датчика "Прищепка" необходимо соблюдать следующие правила эксплуатации, обслуживания и хранения.

2.1 Следует выполнять пункт 1.3.

2.2 Недопустимо попадание, как во внутрь так и снаружи любых жидкостей, а так же их паров. 2.3 Недопустим перегрев и соприкосновение кабеля и корпуса "Прищепки" с разогретыми частями двигателя автомобиля. Это может привести к деформации корпуса и выходу кабеля из строя.

2.4 Необходимо исключить возможность наездов автомобилями и "топтанье" по кабелю датчика.

2.5. Нельзя вытаскивать вилку "Прищепки", из прибора АВТОТЕСТ, за кабель. Нельзя дёргать и тянуть "Прищепку" за кабель.

2.6 Следует оберегать датчик от падений, ударов и других механических воздействий.

М 247.300.00 РЭ

2.7 Обслуживание датчика "Прищепка" сводится к следующему:

2.7.1 Нужно содержать датчик в чистоте и по мере загрязнения протирать датчик и кабель ветошью смоченной чистым бензином (так, чтобы не образовывались подтёки).

2.7.2 При необходимости протереть закрывающую пластину и сердечники датчика без ворсовой ветошью смоченной бензином (как в п.п.2.7.1).

### 3 Возможные неисправности и методы их устранения.

Неисправность	Причина	Метод устранения
Показания тахометра завышены	1 Сильное загрязнение высоковольтных проводов. 2 "Прищепка" закрылась не до конца или поверхность магнитопровода загрязнена	1 Устранить загрязнение 2 Устранить причину мешающую закрытию "Прищепки", выполнить п.п.2.7.2.
Показания тахометра занижены	1 Перебои искрообразования. 2 Загрязнён магнитопровод сердечника	1.1 Устранить причину 1.2 Установить датчик на другой провод свечи. 2.Выполнить п.п.2.7.2
Показания тахометра отсутствуют	1 Датчик тахометра подключен не в тот разъем. 2 Загрязнён магнитопровод или попали посторонние предметы между магнитопр.	1 Проверьте подключение разъёма. Подсоедините разъем в нужное гнездо. 2 Выполнить п.п.2.7.2
При измерении числа оборотов двигателя гаснет индикатор прибора	1 Неисправен разъем кабеля 2 Загрязнён магнитопровод или попали посторонние предметы между магнитопр.	1 Разобрать разъем, проверить наличие контакта металлического корпуса разъема с контактом 2 или экраном кабеля 2 Выполнить п.п.2.7.2



Примечание к пункту 1.4 - В связи с тем, что измерения проводятся не только на новых автомобилях, но и на автомобилях старых моделей и долго находящихся в эксплуатации, то на таких машинах может быть повышен уровень электромагнитных полей (помех) при открытом капоте.

Эти явления могут возникнуть в следующих случаях:

1 В результате воздействия соли, коррозии кузова автомобиля или вибраций, произошло нарушение контактов в одном или нескольких местах:

1.1 Соединение "Массы" с двигателем.

1.2 Соединение "Массы" с корпусом катушки зажигания ("бобины").

1.3 Соединение "Массы" с клеммой аккумулятора.

1.4 Нарушение любых соединений высоковольтных цепей.

2 Отсутствие или замена на не предусмотренные конструкцией элементов, предназначенных в автомобиле для снижения уровня электромагнитных полей (помех), выход их из строя, нарушение контакта в местах подключения. К этим элементам относятся следующие детали (если они предусмотрены конструкцией):

2.1 Резистор установленный в "бегунке" распределителя зажигания ("трамблёр").

2.2 Конденсатор установленный на генераторе.

2.3 Экранирующие колпаки установленные на "свечах".

3 На автомобиль установлена самодельная электронная система зажигания не отвечающая требованиям по уровню электромагнитных излучений, либо выход из строя помехоподавляющих элементов такой системы. Все выше перечисленные факторы могут оказывать влияние на датчик тахометра. Поэтому следует устранить указанные факторы или при невозможности их устранения производить измерения установив датчик "Прищепку" на высоковольтный провод идущий от катушки зажигания к распределителю. Показания с цифрового индикатора делят на количество цилиндров. Таким образом вычисляют значение оборотов  $n$  в двигателя.